

[illegible]

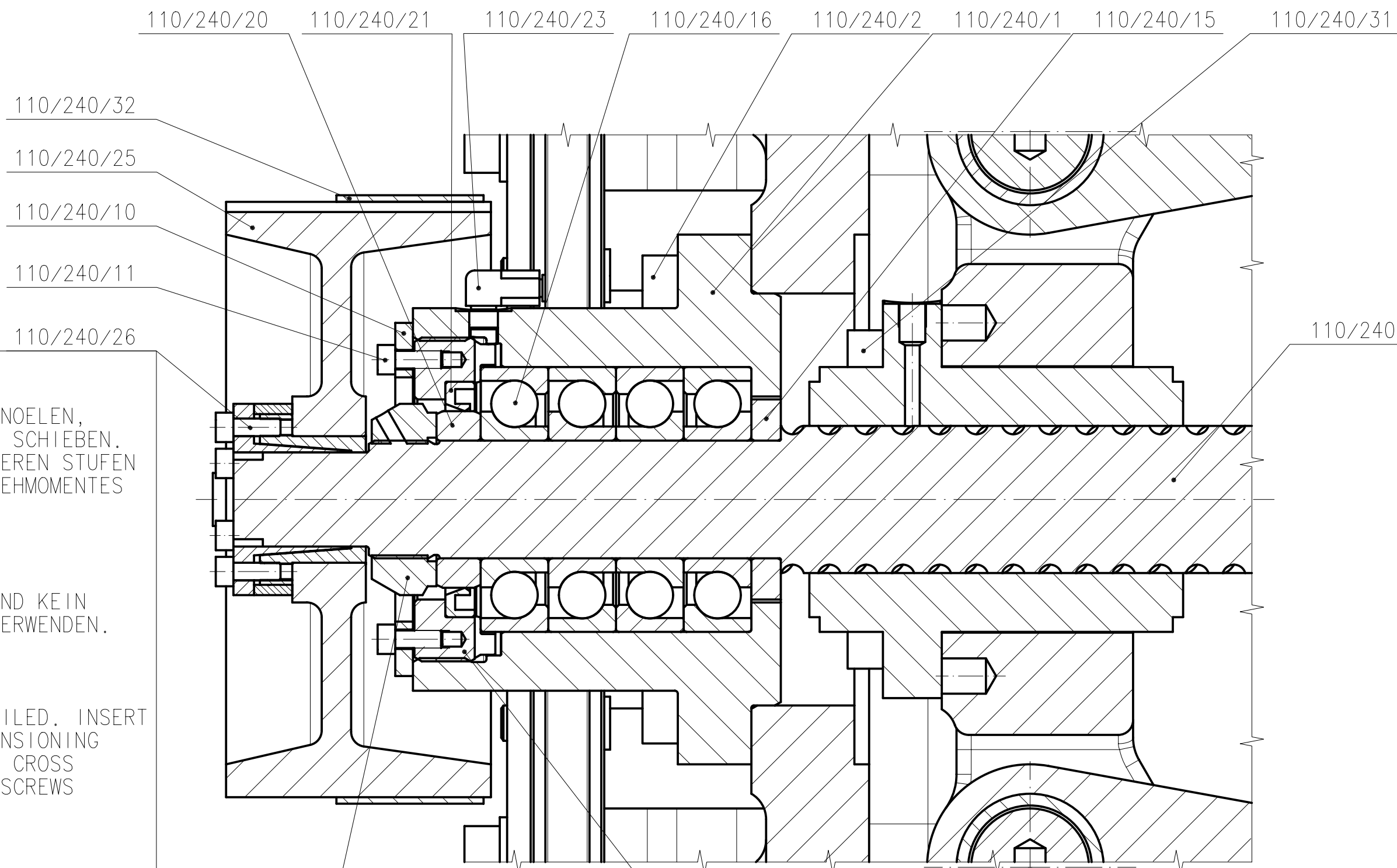
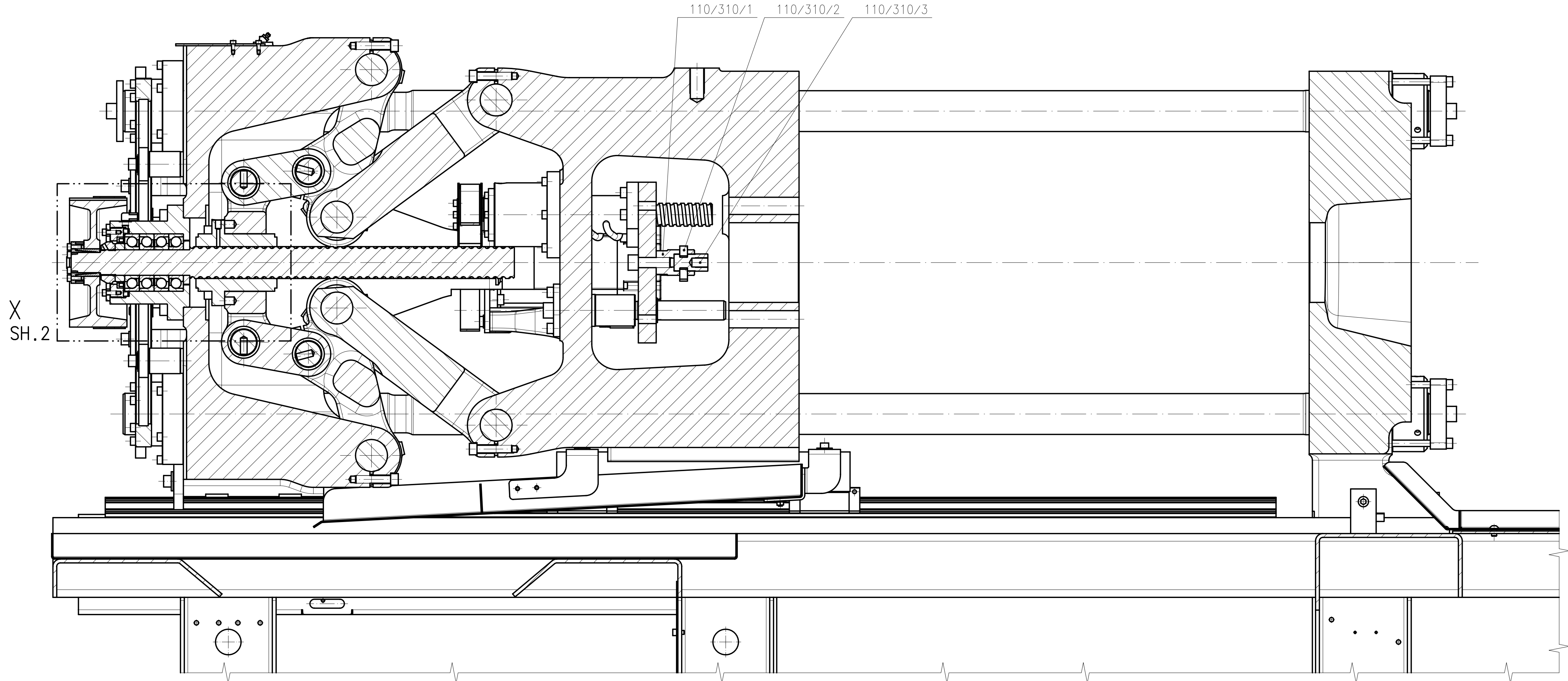
LOCK ALL SCREWS ACC. CAT. 2-ETR10090
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED/
SAEMTLICHE SCHRAUBEN GEM. KAT. 2-ETR10090
SICHERN SOFERN NICHT ANDERS ANGEZEIGT

ENGEL

EXTERNAL DIMENSIONS - CONSOLE REVOLUTION - ANGLES SPECIFIED 200mm		EXTERNAL DIMENSIONS - CONSOLE REVOLUTION - ANGLES SPECIFIED 200mm	
REV. NO.	DATE	REV. NO.	DATE
00	2011-03-22	00	2011-03-22
01	2011-03-22	01	2011-03-22
02	2011-03-22	02	2011-03-22
03	2011-03-22	03	2011-03-22
04	2011-03-22	04	2011-03-22
05	2011-03-22	05	2011-03-22
06	2011-03-22	06	2011-03-22
07	2011-03-22	07	2011-03-22
08	2011-03-22	08	2011-03-22
09	2011-03-22	09	2011-03-22
10	2011-03-22	10	2011-03-22
11	2011-03-22	11	2011-03-22
12	2011-03-22	12	2011-03-22
13	2011-03-22	13	2011-03-22
14	2011-03-22	14	2011-03-22
15	2011-03-22	15	2011-03-22
16	2011-03-22	16	2011-03-22
17	2011-03-22	17	2011-03-22
18	2011-03-22	18	2011-03-22
19	2011-03-22	19	2011-03-22
20	2011-03-22	20	2011-03-22
21	2011-03-22	21	2011-03-22
22	2011-03-22	22	2011-03-22
23	2011-03-22	23	2011-03-22
24	2011-03-22	24	2011-03-22

A-A
SH.1

X (1:1.5)
SH.2



MONTAGE DER KONUSSPANNELEMENTE AM KGT:

KONTAKTFLÄCHEN VON WELLE UND NABE REINIGEN UND LEICHT EINGÖLEN. SPANNELEMENT IN DEN NABENSITZ EINFÜGEN UND AUF DIE WELLE SCHIEBEN. SPANNSCHRAUBEN ÜBER KREUZ GLEICHMÄSSIG MIT 17Nm IN MEHREREN STUFEN MITTELS DREHMOMENTSCHLÜSSEL ANZIEHEN. KONTROLLE DES ANZIEHMOMENTES ALLER SPANNSCHRAUBEN IN DER REIHENFOLGE IHRER ANORDNUNG.

VORSICHT:

KEIN OEL MIT MOLYBDAENSULFID- ODER HOCHDRUCKZUSATZEN UND KEIN FETT, DIE DEN REIBUNGSKOEFFIZIENT ERHEBLICH REDUZIEREN, VERWENDEN.

ASSEMBLY TENSIONING ELEMENT ON BALL SCREW:

CONTACT SURFACE OF SHAFT AND FLANGE MUST BE CLEANED AND OILED. INSERT TENSIONING ELEMENT INTO FLANGE AND OVER SHAFT. TIGHTEN TENSIONING SCREW USING A TORQUE WRENCH IN MULTIPLE STEPS FOLLOWING A CROSS PATTERN WITH 17Nm TIGHTENING TORQUE. CHECK TORQUE OF ALL SCREWS FOLLOWING THE SAME PATTERN.

CAUTION:

DO NOT USE OILS WITH MOLYBDAENSULFID- OF HIGH PRESSURE. DO NOT USE ANY LUBRICANT WHICH REDUCES THE FRICTUNAL COEFFICIENT GREATLY.

110/240/5

ANZIEHDREHMOMENT DER MUTTER 112Nm
TIGHTEN NUT TO 112Nm

UM SETZUNGSERSCHENUNGEN ZU VERMEIDEN MUSS DIE MUTTER (POS. 110/240/05) MIT MINDESTENS DEM DOPPELTEN ANZIEHDREHMOMENT ANGEZOGEN WERDEN, DANN WIEDER GELOEST UND MIT DEM ANGEGBENEN DREHMOMENT ANGEZOGEN WERDEN!

TO PREVENT MISALIGNMENT, THE NUT (POS. 110/240/05) MUST BE TIGHTENED WITH 2x THE TIGHTENING TORQUE, THEN LOOSENED OFF AGAIN AND TIGHTENED TO NORMAL TORQUE.

110/240/22

WELLENMUTTER MIT LOCTITE 243 SICHERN
BOND SHAFT NUT WITH LOCTITE 243

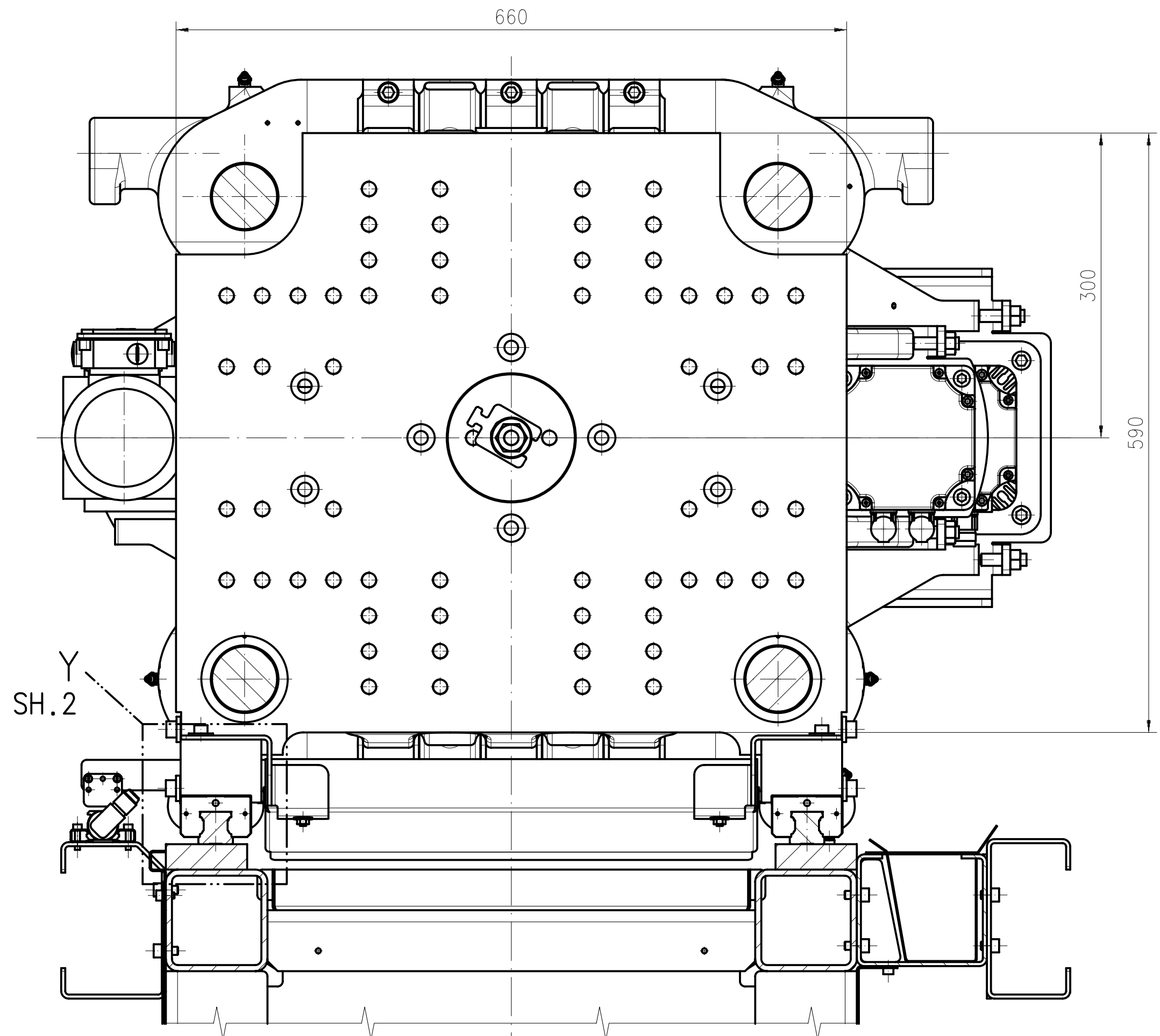
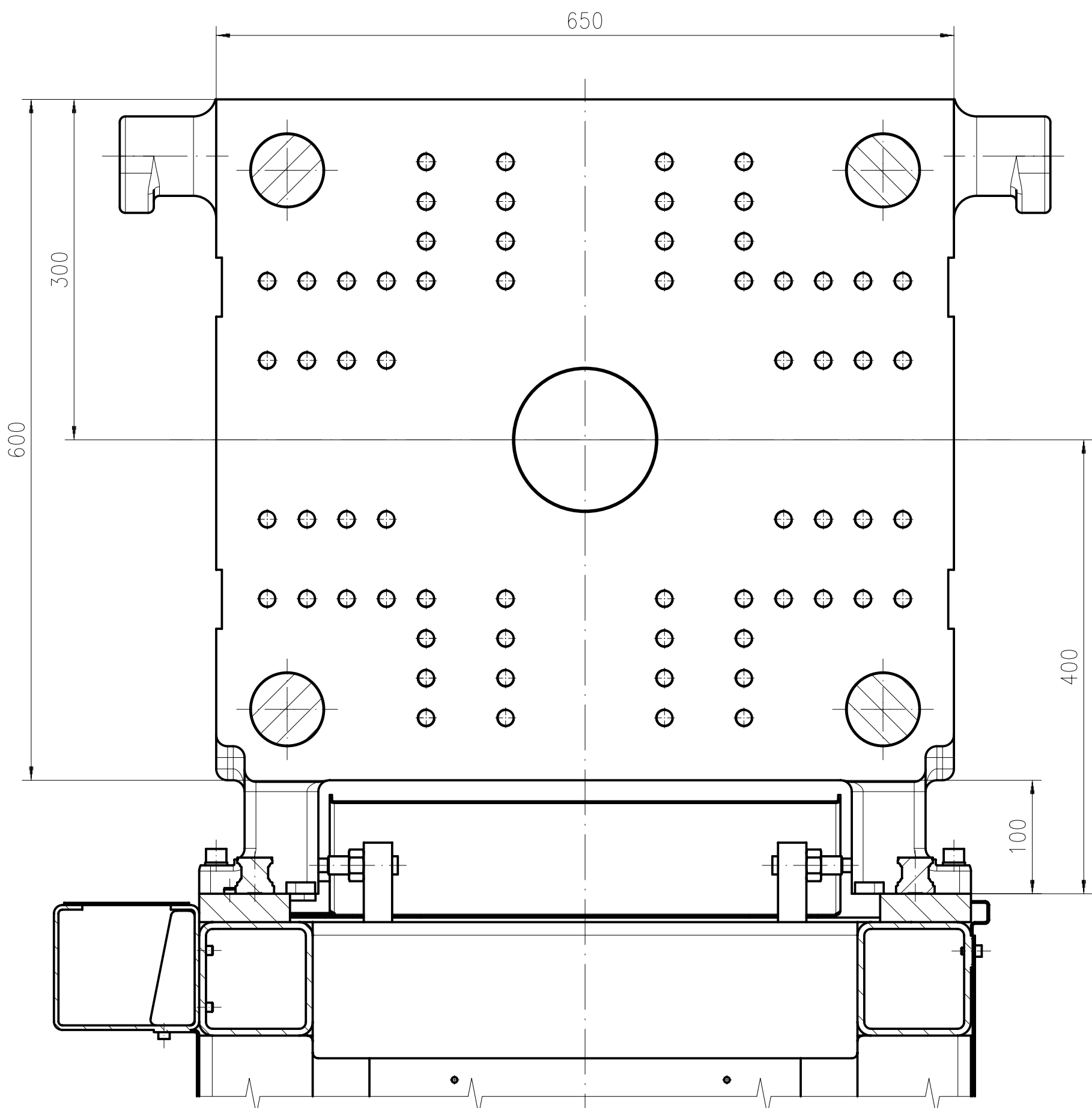
ANZIEHDREHMOMENT DER WELLENMUTTER 53Nm
SICHERUNGSSCHRAUBE 18Nm
TIGHTEN SHAFT NUT TO 53Nm
SAFETY SCREW 18Nm

UM SETZUNGSERSCHENUNGEN ZU VERMEIDEN MUSS DIE WELLENMUTTER (POS. 110/240/22) MIT MINDESTENS DEM DOPPELTEN ANZIEHDREHMOMENT ANGEZOGEN WERDEN, DANN WIEDER GELOEST UND MIT DEM ANGEGBENEN DREHMOMENT ANGEZOGEN WERDEN!

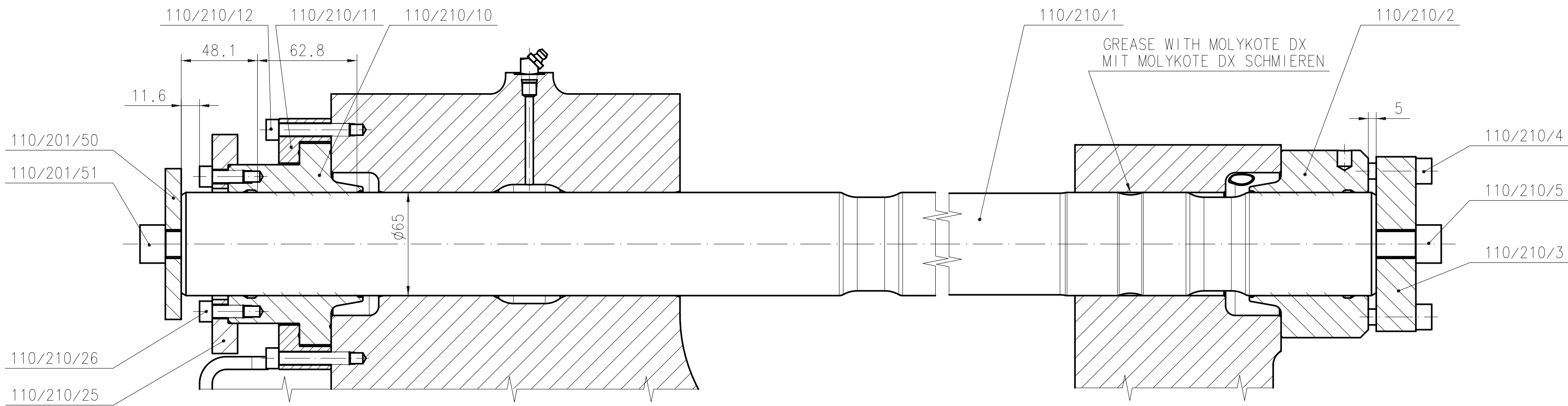
TO PREVENT MISALIGNMENT, THE SHAFT NUT (POS. 110/240/22) MUST BE TIGHTENED WITH 2x THE TIGHTENING TORQUE, THEN LOOSENED OFF AGAIN AND TIGHTENED TO NORMAL TORQUE.

D-D
SH.1

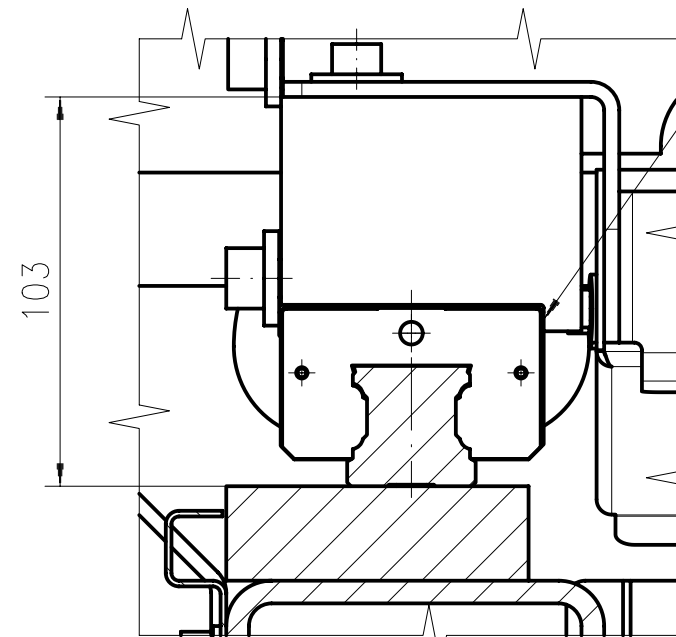
E-E
SH.1



C-C (1:2)
SH.1



Y (1:2)
SH.2



ACHTUNG!
GESCHLIFFENE ANSCHLACKANTE DER FÜHRUNGSWAGEN MUSS ZUR ANSCHLACKANTE DER ABSTÜTZPLATTE BAP AUSGERICHTET SEIN

CAUTION!
ALIGN FITTING EDGE OF RUNNER BLOCKS WITH FITTING EDGE OF SUPPORT PLATE MOVING PLATEN

SCREW TORQUES ACC. ETR10028/
SCHRAUBENANZUGSDREHMOMENTE GEM. ETR10028

ADJUSTMENT OF THE PLATTEN
PARALLELISM ACC. ETR10016/
EINSTELLUNG DER PLATTENPARALLELITAET GEM. ETR10016

LOCK ALL SCREWS ACC. CAT. 2-ETR10090
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED/
SAEMTLICHE SCHRAUBEN GEM. KAT. 2-ETR10090
SICHERN SOFERN NICHT ANDERS ANGEGBEN

DESCRIPTION/REVISION		REV. NO./BLATT NR.	
PLN CLAMP ASSY ET02.1_100 #1		00	
SCHLESSEINHEIT ET02.1_100 #1		2/3	
DRAWING NO./ZNR.		DATE/TERMIN	
0304-451-02-00		2011-03-22	
APPL. STD./AUTO. NORM.		OFFICE/ABT. NAME	
ETR10009		EMS-G.Boehm	
ISO 8015		COPY FROM/ANSI. ZNR.	
ISO 2768-mK			
MATERIAL/VERST. ENDEL AUSTRIA		MATERIAL/VERST. ENDEL NORTH AMERICA	
ACC. TO/GENASS		ACC. TO/GENASS	
		MATERIAL/VERST. ENDEL KOREA	
		ACC. TO/GENASS	
REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION PROHIBITED. OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT © ENGEL.		REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT AS WELL AS COMMUNICATION OF ITS CONTENTS TO OTHERS WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION PROHIBITED. OFFENDERS WILL BE HELD LIABLE FOR THE PAYMENT OF DAMAGES. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT © ENGEL.	
		ENGEL	

